

Productos de calidad superior,  
transformados en soluciones con

# química

para la industria Salud

En Esenttia tenemos química con nuestros clientes; por eso, desarrollamos materias primas especializadas para las aplicaciones del sector transformador.



Brochure  
**Salud**



Polipropileno, Polietileno  
& Masterbatch

*Transforma* tu mundo



# Transformar y transformarnos por la sostenibilidad

Somos Esenttia, contribuimos a la transformación sostenible de la sociedad a través de la producción y comercialización de **polipropileno, polietileno y masterbatch**; materias primas, esenciales para las industrias transformadoras del plástico en aplicaciones que generan bienestar y calidad de vida para la humanidad.

Somos una empresa colombiana perteneciente al Grupo Ecopetrol, desde nuestras plantas en Cartagena, producimos materias primas con alta tecnología para más de 20 países alrededor del mundo.

Nuestros clientes nos inspiran a innovar con soluciones integrales y productos de calidad superior 100% reciclables, adaptables a las necesidades específicas de cada industria y sus aplicaciones.

Somos reconocidos por nuestro compromiso con las buenas prácticas de Sostenibilidad, liderando acciones enmarcadas en la producción y consumo responsable, así como en iniciativas en torno a la Economía Circular. Además, agregamos valor transmitiendo el conocimiento de la industria, desde la cercanía con nuestros clientes y la sociedad.



## *Soluciones con química para la industria Salud*

A través de soluciones con química generamos innovación para desarrollar y dotar nuestras materias primas con propiedades únicas que benefician la producción de aplicaciones para esta importante industria.

Desarrollamos soluciones con química para la industria de la Salud, encargada de generar bienestar y calidad de vida a las personas. Para esta industria, producimos y comercializamos **materias primas inocuas, y vitales para preservar, prolongar y proteger la salud de la humanidad.**



# Conoce las tendencias de la industria Salud



## **Crecimiento en la demanda de dispositivos de autoinyección y jeringas pre-llenadas**

El incremento de las heridas por pinchazos con agujas y de enfermedades de transmisión sanguínea y además de pacientes de enfermedades como la diabetes, han generado una preferencia en los pacientes por el uso de jeringas autoinyectables y prellenadas.



## **Avances tecnológicos**

La industria de las jeringas está trabajando en avances tecnológicos para proveer soluciones más fáciles de usar y que brinden mayor protección a los pacientes de NSI y otras enfermedades. **Ej: disponibilidad de jeringas de tecnología retráctil.**



## **Alto potencial de crecimiento en las economías emergentes**

Incremento de pacientes y programas gubernamentales de disponibilidad de jeringas para concientizar la necesidad de prácticas seguras.



# Tendencias industria jeringas desechables



## Aumento del gasto sanitario en todo el mundo

El aumento del gasto sanitario tiene un impacto significativo en el crecimiento de varios sectores en la industria de la salud. El NHE en USA aumentó un 4.3% (2016-2018) representando un 18% del PIB. Este crecimiento se espera que impulse la adopción de jeringas desechables para recolección de muestras y entrega de medicamentos.



## Incremento en la prevalencia de enfermedades crónicas e infecciosas

El tratamiento de este tipo de enfermedades requiere la inyección de medicamentos en el cuerpo. En el caso de la diabetes la administración de insulina, a su vez la hepatitis B y C, y el cáncer, también requieren administración de diferentes medicamentos con la ayuda de una jeringa.



## Incremento en las heridas por pinchazos con agujas

Estos pinchazos son los culpables del contagio de infecciones fatales de un paciente a personal médico, esto incluye: hepatitis B y C, VIH y otras enfermedades de transmisión sanguínea. El personal médico prefiere las jeringas seguras para prevenir infecciones.



## Iniciativas gubernamentales favorables

Las iniciativas del gobierno y su esfuerzo por prácticas más seguras de inyección aumentará el crecimiento de las jeringas.





# Dispositivos médicos

## Jeringas

- **Transparencia**

Brillo y transparencia en aplicación final

*Ref: 80R90C\**

---

\*Certificada para aplicaciones médicas, evaluado bajo USP Clase VI.

LIMITACIONES PARA APLICACIONES MÉDICAS: ESENTTIA no respalda o alega la idoneidad de sus productos para aplicaciones médicas específicas. Es responsabilidad de los fabricantes de productos médicos o farmacéuticos determinar que el producto de ESENTTIA es seguro, legal, y técnicamente adecuado para el uso previsto. ESENTTIA NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, ACERCA DE LA IDONEIDAD DE CUALQUIER PRODUCTO DE ESENTTIA PARA SU USO EN APLICACIONES MÉDICAS. Los productos de ESENTTIA no contienen aditivos u otras sustancias que puedan inducir la oxi-degradación del polímero. El uso de estos aditivos con los productos de ESENTTIA implica la pérdida inmediata de la garantía de desempeño descrita en el Certificado de Calidad.



# Protección Bioseguridad

## Caretas bioseguridad

- **Modificadores**

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

*Ref: 746- 3BV*

- **Rigidez**

Menor deformación y menos material

*Ref: 20H92N*

- **Transparencia**

Brillo y transparencia en aplicación final

*Ref: 02R01CA- EAT*

## Traje de protección

- **Blanco y Negro**

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

*Ref: 603- 1BL*

*Ref: 603- 5BL*

- **Modificadores**

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

*Ref: 721- 7BL*

*Ref: 746- 1BV*

# Gestión residuos sanitarios

## Bolsa roja

- **Versatilidad**

Adaptable a diferentes procesos y aplicaciones

*Ref: 05C06*

## Recolectores

- **Transparencia**

Brillo y transparencia en aplicación final

*Ref: 10R10C*

LIMITACIONES PARA APLICACIONES MÉDICAS: ESENTTIA no respalda o alega la idoneidad de sus productos para aplicaciones médicas específicas. Es responsabilidad de los fabricantes de productos médicos o farmacéuticos determinar que el producto de ESENTTIA es seguro, legal, y técnicamente adecuado para el uso previsto. ESENTTIA NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, ACERCA DE LA IDONEIDAD DE CUALQUIER PRODUCTO DE ESENTTIA PARA SU USO EN APLICACIONES MÉDICAS. Los productos de ESENTTIA no contienen aditivos u otras sustancias que puedan inducir la oxi-degradación del polímero. El uso de estos aditivos con los productos de ESENTTIA implica la pérdida inmediata de la garantía de desempeño descrita en el Certificado de Calidad.





Soluciones con

# química

Sostenible

En Esenttia nos integramos a los retos de la **Industria Salud** con productos 100% reciclables que se integran a procesos de Economía Circular.

Conoce más de soluciones con química en:

[www.esenttia.co](http://www.esenttia.co)



# Conoce más de la industria *Salud* en:

[www.esenttia.co](http://www.esenttia.co)

o contáctanos en

## **Oficina principal**

PBX ( 57 1) 596 0220

Calle 26 # 57 - 83 piso 11 (Torre 7)

Edificio T7 - T8

Bogotá - Colombia

## **Servicio al cliente Colombia**

[servicioalcliente@esenttia.co](mailto:servicioalcliente@esenttia.co)

 /esenttia

 @esenttiaSA

 @esenttia

 /esenttia



*Transforma* tu mundo