



Transforma tu mundo



# Textil

Información Técnica

**Catálogo de productos**



# NOMENCLATURA\*



Transforma tu mundo

\* Aplica para polipropileno únicamente





*Textil*

Selecciona uno de nuestros  
**Grupos**

- *A la medida*
- *Blanco y Negro*
- *Modificadores*
- *Productividad*
- *Tenacidad*



*Transforma* tu mundo



# 35R80

A la medida

## Beneficio

Potencializa eficiencia y garantiza alto desempeño en aplicaciones

## Aplicaciones

Pañales para bebe/pañal pull up

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

Copolímeros Random

	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	EN (%) SI (%) Método	13 13 ASTM D-638
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	EN (ft-lb/in) SI (J/m) Método	0.85 45.4 ASTM D-256
	<b>Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	EN (g/10min) Método	33 ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	EN (psi) SI (MPa) Método	118000 813.6 ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	EN (psi) SI (MPa) Método	3700 25.5 ASTM D-638



VOLVER



# 603-1BL

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Hilos (Hilos, ovillos etc), Cubre vestidos, Pañales para adulto/pañal pull up.

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Blancos



**Contenido Sólidos**

%  
Método

49 - 51  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

EN (g/10min)  
Método

37-43  
ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 5



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, resistente a las altas temperaturas, Baja formación de depósitos en el dado, recomendado para mezclar con Polipropileno



VOLVER



# 605-2BL

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Hilos (Hilos, ovillos etc)

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Blancos



**Contenido Sólidos**

%  
Método

23 - 27  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

EN (g/10min)  
Método

30 - 45  
ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 5



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, resistente a las altas temperaturas, resistente a la intemperie, resistente al amarillamiento, Baja formación de depósitos en el dado, recomendado para mezclar con Polipropileno



VOLVER



# 665-11BL

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones





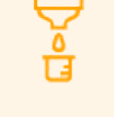




Pañales para adulto/pañal pull up

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Blancos

	<b>Contenido Sólidos</b>	%	66 - 68
		Método	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-256
	<b>Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	Método	ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	Método	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		1- 20
	<b>Modo de Uso</b>	Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo	
	<b>Característica</b>	Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alto cubrimiento, alto grado de blancura, resistente a las altas temperaturas, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno	



VOLVER



# 665-13BL

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Pañales para bebe/pañal pull up

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Blancos



**Contenido Sólidos**

%  
Método

73 - 76  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

10 - 15



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, Alto cubrimiento, Alto grado de blancura, Resistente a las altas temperaturas, y al amarillamiento, Baja generación de depositos en el dado, Resistente al gas fading, Recomendado para mezclar con PE o PP



VOLVER





# 665-1BL

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones





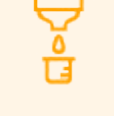





Pañales para adulto/pañal pull up

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Blancos

	<b>Contenido Sólidos</b>	%	70 - 73
		Método	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-256
	<b>Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	Método	ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	Método	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		1 - 8
	<b>Modo de Uso</b>	Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo	
	<b>Característica</b>	Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno	



VOLVER



# 665-2BA

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Pañales para adulto/pañal pull up

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Blancos



**Contenido Sólidos**

%  
Método

68 - 72  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 8



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER





# 665-2BL

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Pañales para adulto/pañal pull up

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Blancos



**Contenido Sólidos**

%  
Método

70 - 74  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 10



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alto cubrimiento, alto grado de blancura, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 665-3BL

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Pañales para adulto/pañal pull up

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Blancos



**Contenido Sólidos**

%  
Método

70 - 73  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 10



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alto cubrimiento, alto grado de blancura, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER





# 665-4BL

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Pañales para adulto/pañal pull up

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Blancos



**Contenido Sólidos**

%  
Método

68 - 72  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 20



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alto cubrimiento, alto grado de blancura, resistente a las altas temperaturas, Baja generación de depositos en el dado, resistente al gas fading, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 665-5BL

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones











Pañales para adulto/pañal pull up

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Blancos

	<b>Contenido Sólidos</b>	% Método	69 - 71 LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-256
	<b>Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	Método	ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	Método	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		1 - 20
	<b>Modo de Uso</b>	Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo	
	<b>Característica</b>	Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alto cubrimiento, alto grado de blancura, resistente a las altas temperaturas, Baja generación de depositos en el dado, resistente al gas fading, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno	



VOLVER





# 665-5BP

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Pañales para adulto/pañal pull up

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Blancos



**Contenido Sólidos**

%  
Método

68 - 72  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 20



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, Alto cubrimiento, Alto grado de blancura, Resistente a las altas temperaturas, y al amarillamiento, Baja generación de depositos en el dado, Resistente al gas fading, Recomendado para mezclar con PE o PP



VOLVER



# 665-7BA

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Pañales para adulto/pañal pull up

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Blancos



**Contenido Sólidos**

%  
Método

70 - 74  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 8



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER





# 665-7BL

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones








Pañales para adulto/pañal pull up

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Blancos

	<b>Contenido Sólidos</b>	%	73 - 77
		Método	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-256
	<b>Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	Método	ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	Método	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		1 - 8
	<b>Modo de Uso</b>	Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo	
	<b>Característica</b>	Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno	



VOLVER



# 665-8BL

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Pañales para adulto/pañal pull up

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Blancos

	<b>Contenido Sólidos</b>	%	73 - 77
		<b>Método</b>	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-256
	<b>Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		1 - 8
	<b>Modo de Uso</b>	Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo	
	<b>Característica</b>	Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno	



VOLVER





# 665-8BS

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Pañales para bebe/pañal pull up

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Blancos



**Contenido Sólidos**

%  
Método

73 - 76  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 20



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, Alto cubrimiento, Alto grado de blancura, Resistente a las altas temperaturas, y al amarillamiento, Baja generación de depositos en el dado, Resistente al gas fading, Recomendado para mezclar con PE o PP



VOLVER



# 681-9NE

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones






Monofilamentos

## Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Negros

	<b>Contenido Sólidos</b>	%	28 - 32
		Método	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-256
	<b>Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	Método	ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	Método	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		1 - 5
	<b>Modo de Uso</b>	Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo	
	<b>Característica</b>	Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, resistente a las altas temperaturas, recomendado para mezclar con Polipropileno	



VOLVER





# 711-1UV

## Modificadores

### Beneficio

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

### Aplicaciones









Hilos (Hilos, ovillos etc)

### Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Aditivos

	<b>Contenido Ingrediente Activo %</b>		20
	<b>Contenido Sólidos</b>	Método	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-256
	<b>Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	EN (g/10min) Método	10 - 30 ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	Método	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		1 - 3
	<b>Modo de Uso</b>	Éste depende de la aplicación final, espesor, lugar de exposición y otros aspectos a considerar. Se sugiere revisar con I+D dependiendo de los requerimientos de protección en cada caso. Se recomienda utilizar MB Color con alta estabilidad a la luz	
	<b>Característica</b>	Buena homogenización y resistencia a los rayos UV, resistencia moderada a sustancias químicas, recomendado para fibras de Polipropileno	



VOLVER



# 721-7BL

## Modificadores

### Beneficio

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

### Aplicaciones












Pañales para bebe/pañal pull up

### Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Aditivos

	<b>Contenido Ingrediente Activo %</b>		20
	<b>Contenido Sólidos</b>	% Método	4 - 6 LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-256
	<b>Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	EN (g/10min) Método	60 - 100 ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	Método	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		1 - 6
	<b>Modo de Uso</b>	Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch con la resina y otros componentes por tamboreo	
	<b>Característica</b>	Recomendado para fibras de Polipropileno, mejora las propiedades de suavidad en telas, no afecta las propiedades organolépticas del producto final	



VOLVER



# 707-10NP

## Productividad

### Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

### Aplicaciones

Hilos (Hilos, ovillos etc), Bolsa reutilizable.

### Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Carbonato de Calcio



**Contenido Sólidos**

%  
Método

78 - 82  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

EN (g/10min)  
Método

2 - 12  
ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

2 - 15



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante



VOLVER





# 750-12NT

## Productividad

### Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

### Aplicaciones





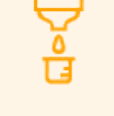





Pañales para adulto/pañal pull up

### Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

MB Carbonato de Calcio

	<b>Contenido Sólidos</b>	%	68 - 72
		Método	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-256
	<b>Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	Método	ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	Método	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		70
	<b>Modo de Uso</b>	Se debe usar dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo	
	<b>Característica</b>	Diseñado para película respirable, excelente dispersión.	



VOLVER



# 08H15-1

## Tenacidad

### Beneficio

Alta resistencia a la rotura y consistente

### Aplicaciones

Alfombras

### Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

Homopolímeros



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

EN (%)  
SI (%)  
Método

11  
11  
ASTM D-638



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

EN (ft-lb/in)  
SI (J/m)  
Método

0.6  
32  
ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

EN (g/10min)  
Método

7.5  
ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

EN (psi)  
SI (MPa)  
Método

185000  
1275.5  
ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

EN (psi)  
SI (MPa)  
Método

4700  
32.4  
ASTM D-638



VOLVER



# 12H80

## Tenacidad

### Beneficio

Alta resistencia a la rotura y consistente

### Aplicaciones

Alfombras, Hilos (Hilos, ovillos etc).

### Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

Homopolímeros



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

EN (%)  
SI (%)  
Método

8.5  
8.5  
ASTM D-638



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

EN (ft-lb/in)  
SI (J/m)  
Método

0.5  
26.7  
ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

EN (g/10min)  
Método

12  
ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

EN (psi)  
SI (MPa)  
Método

240000  
1654.7  
ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

EN (psi)  
SI (MPa)  
Método

5100  
35.2  
ASTM D-638



VOLVER





# 18H86

## Tenacidad

### Beneficio

Alta resistencia a la rotura y consistente

### Aplicaciones

Alfombras, Hilos (Hilos, ovillos etc).

### Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

Homopolímeros



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

EN (%)

9

SI (%)

9

Método

ASTM D-638



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

EN (ft-lb/in)

0.6

SI (J/m)

32

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

EN (g/10min)

17.5

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

EN (psi)

220000

SI (MPa)

1516.8

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

EN (psi)

5100

SI (MPa)

35.2

Método

ASTM D-638



VOLVER



# 25H35-SB

## Tenacidad

### Beneficio

Alta resistencia a la rotura y consistente

### Aplicaciones

Pañales para adulto/pañal pull up, Pañales para bebe/pañal pull up, Protección femenina, Ropa quirúrgica no estéril, Tapabocas.

### Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

Homopolímeros

	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	EN (%) SI (%) Método	10.5 10.5 ASTM D-638
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	EN (ft-lb/in) SI (J/m) Método	0.6 32 ASTM D-256
	<b>Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	EN (g/10min) Método	25 ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	EN (psi) SI (MPa) Método	185000 1275.5 ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	EN (psi) SI (MPa) Método	4800 33.1 ASTM D-638



VOLVER



# 35H35

## Tenacidad

### Beneficio

Alta resistencia a la rotura y consistente

### Aplicaciones

Batas, Pañales para adulto/pañal pull up, Pañales para bebe/pañal pull up, Ropa quirúrgica no estéril, Tapabocas.

### Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

Homopolímeros



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

EN (%)

9.8

SI (%)

9.8

Método

ASTM D-638



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

EN (ft-lb/in)

0.6

SI (J/m)

32

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

EN (g/10min)

35

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

EN (psi)

200000

SI (MPa)

1379

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

EN (psi)

4800

SI (MPa)

33.1

Método

ASTM D-638



VOLVER





# 40H92-SBC

## Tenacidad

### Beneficio

Alta resistencia a la rotura y consistente

### Aplicaciones

Bolsa reutilizable, Cubre vestidos, Batas, Ropa quirúrgica no estéril, Tapabocas.

### Proceso de Transformación

Fibra

## Textil

Homopolímeros



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

EN (%)  
SI (%)  
Método

9.5  
9.5  
ASTM D-638



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

EN (ft-lb/in)  
SI (J/m)  
Método

0.5  
26.7  
ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

EN (g/10min)  
Método

40  
ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

EN (psi)  
SI (MPa)  
Método

215000  
1482.4  
ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

EN (psi)  
SI (MPa)  
Método

5000  
34.5  
ASTM D-638



VOLVER



En Esenttia cuentas con  
**más de 900** referencias  
de productos con **calidad superior**

Generamos **soluciones únicas** perfectas para los desarrollos que tu negocio necesita, en el **momento oportuno** y 100% **reciclables**.

**Servicio al cliente**

servicioalcliente@esenttia.co

**Bogotá**

Avenida calle 26 # 57 - 83  
Edificio T7 T8 piso 11 (Torre 7)

Conmutador (57 1) 596 0220

**Esenttia Express**

Cra. 69 bis # 37 B - 19 sur, Bogotá

**Cartagena**

Zona Industrial Mamonal,  
Kilometro 8

Conmutador (57 5) 668 8700

**Masterbatch**

Cartagena Zona Franca  
Industrial de Mamonal,  
Bodegas 7 y 8 Br Mamonal

Conmutador (57 5) 668 5862



*Transforma* tu mundo

[www.esenttia.co](http://www.esenttia.co)

 /esenttia

 @esenttia

 @esenttiaSA

 /esenttia