



Transforma tu mundo



Industrial

Información Técnica

Catálogo de productos

NOMENCLATURA*



Transforma tu mundo

* Aplica para polipropileno únicamente



Industrial

Selecciona uno de nuestros

Grupos

- *Modificadores*
- *Productividad*
- *Versatilidad*



Transforma tu mundo

712-5UV

Modificadores

Beneficio

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

Aplicaciones











Materias primas básicas (Masterbatch etc)

Proceso de Transformación

Película

Industrial

MB Aditivos

	Contenido Ingrediente Activo %		20
	Contenido Sólidos	Método	LT-I 014
	Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	Método	ASTM D-638
	Impacto Gardner (23° C / 73° F)	Método	ASTM D-5420
	Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	Método	ASTM D-256
	Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)	Método	ASTM D-1238
	Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)	Método	ASTM D-790-1A
	Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	Método	ASTM D-638
	Dosificación(%)		0,5 - 2
	Modo de Uso	Éste depende de la aplicación final, espesor, lugar de exposición y otros aspectos a considerar. Se sugiere revisar con I+D dependiendo de los requerimientos de protección en cada caso. Se recomienda utilizar MB Color con alta estabilidad a la luz	
	Característica	Buena homogenización y resistencia a los rayos UV, resistencia moderada a sustancias químicas, recomendado para cintas películas de Polipropileno	



VOLVER



720-10AO

Modificadores

Beneficio

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

Aplicaciones

Aplicaciones con material recuperado

Proceso de Transformación

Película

Industrial

MB Aditivos

	Contenido Ingrediente Activo %		10
	Contenido Sólidos	Método	LT-I 014
	Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	Método	ASTM D-638
	Impacto Gardner (23° C / 73° F)	Método	ASTM D-5420
	Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	Método	ASTM D-256
	Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)	Método	ASTM D-1238
	Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)	Método	ASTM D-790-1A
	Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	Método	ASTM D-638
	Dosificación(%)		1 - 2
	Modo de Uso	Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch con la resina y otros componentes por tamboreo	
	Característica	Buena homogenización, recomendado para estabilización térmica y reciclaje de Polipropileno y Polietileno, protege térmicamente al polímero durante el procesamiento y su vida útil, evitando la degradación y la pérdida de propiedades mecánicas	



VOLVER



720-11AO

Modificadores

Beneficio

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

Aplicaciones

Aplicaciones con material recuperado

Proceso de Transformación

Película

Industrial

MB Aditivos

	Contenido Ingrediente Activo %		10
	Contenido Sólidos	Método	LT-I 014
	Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	Método	ASTM D-638
	Impacto Gardner (23° C / 73° F)	Método	ASTM D-5420
	Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	Método	ASTM D-256
	Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)	EN (g/10min) Método	5 - 20 ASTM D-1238
	Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)	Método	ASTM D-790-1A
	Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	Método	ASTM D-638
	Dosificación(%)		1 - 2
	Modo de Uso	Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch con la resina y otros componentes por tamboreo	
	Característica	Buena homogenización, recomendado para estabilización térmica y reciclaje de Polipropileno, protege térmicamente al polímero durante el procesamiento y su vida útil, evitando la degradación y la pérdida de propiedades mecánicas	



VOLVER



720-3AO

Modificadores

Beneficio

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

Aplicaciones












Aplicaciones con material recuperado

Proceso de Transformación

Película

Industrial

MB Aditivos

	Contenido Ingrediente Activo %		10
	Contenido Sólidos	Método	LT-I 014
	Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	Método	ASTM D-638
	Impacto Gardner (23° C / 73° F)	Método	ASTM D-5420
	Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	Método	ASTM D-256
	Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)	Método	ASTM D-1238
	Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)	Método	ASTM D-790-1A
	Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	Método	ASTM D-638
	Dosificación(%)		1 - 4
	Modo de Uso	Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch con la resina y otros componentes por tamboreo	
	Característica	Buena homogenización, recomendado para estabilización térmica y reciclaje de Polipropileno y Polietileno, protege térmicamente al polímero durante el procesamiento y su vida útil, evitando la degradación y la pérdida de propiedades mecánicas	



VOLVER



60H92

Productividad

Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

Aplicaciones

Materias primas básicas (Masterbatch etc)

Proceso de Transformación

Extrusión

Industrial

Homopolímeros



Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)

EN (%)

7.5

SI (%)

7.5

Método

ASTM D-638



Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)

EN (ft-lb/in)

0.55

SI (J/m)

29.4

Método

ASTM D-256



Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)

EN (g/10min)

60

Método

ASTM D-1238



Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)

EN (psi)

240000

SI (MPa)

1654.7

Método

ASTM D-790-1A



Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)

EN (psi)

5350

SI (MPa)

36.9

Método

ASTM D-638



VOLVER



12C20

Versatilidad

Beneficio

Adaptable a diferentes procesos y aplicaciones

Aplicaciones







Materias primas básicas (Masterbatch etc)

Proceso de Transformación

Extrusión

Industrial

Copolímeros de Impacto

	Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	EN (%) SI (%) Método	7.5 7.5 ASTM D-638
	Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	EN (ft-lb/in) SI (J/m) Método	2 106.8 ASTM D-256
	Impacto Gardner (-30° C / -22° F)	EN (lb-in) SI (J)	240 27.1
	Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)	EN (g/10min) Método	12.5 ASTM D-1238
	Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)	EN (psi) SI (MPa) Método	140000 965.3 ASTM D-790-1A
	Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	EN (psi) SI (MPa) Método	3200 22.1 ASTM D-638



VOLVER



En Esenttia cuentas con
más de 900 referencias
de productos con **calidad superior**

Generamos **soluciones únicas** perfectas para los desarrollos que tu negocio necesita, en el **momento oportuno** y 100% **reciclables**.

Servicio al cliente

servicioalcliente@esenttia.co

Bogotá

Avenida calle 26 # 57 - 83
Edificio T7 T8 piso 11 (Torre 7)

Conmutador (57 1) 596 0220

Esenttia Express

Cra. 69 bis # 37 B - 19 sur, Bogotá

Cartagena

Zona Industrial Mamonal,
Kilometro 8

Conmutador (57 5) 668 8700

Masterbatch

Cartagena Zona Franca
Industrial de Mamonal,
Bodegas 7 y 8 Br Mamonal

Conmutador (57 5) 668 5862



Transforma tu mundo

www.esenttia.co

 /esenttia

 @esenttia

 @esenttiaSA

 /esenttia